



INFORMACJE TECHNICZNE USZCZELNIENIA – AVK ZASUWY KLINOWE

Nr 2

GUMY I TWORZYWA SZTUCZNE

Rodzaj gumy Typ gumy	EUW-70 EPDM	EUW-75 EPDM	EUW-80 EPDM	EAW-70 EPDM	EAW-75 EPDM	EDK-55 EPDM	EDK-70 EPDM	EDK-80 EPDM
Twardość (ShA)	70	76	80	70	76	56	70	80
Wytrzymałość na rozciąganie (Mpa)	14.0	15.0	13.0	12.0	10.1	10.0	13.0	13.0
Wydłużenie przy zerwaniu (%)	370	353	350	400	361	500	300	290
Gęstość (g/cm ³)	1.10	1.18	1.21	1.23	1.31	1.19	1.12	1.17
Zakres temperatur:								
Min. temperatura (°C) *)	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-40
Max. temperatura (°C) *)	+120	+120	+120	+120	+120	+120	+120	+120
Ściskanie wg DIN 53517, 24 godziny / 100°C (%)	15.0	12.0	15.0	15.0	12.5	12.0	8.0	17.0
<u>Charakterystyka:</u>								
Odporność na ścieranie	3	3	3	2	2	2	3	3
Odporność na rozdarcie	4	4	4	3	3	2	3	3
Odporność na czynniki atm. i ozon	4	4	4	4	4	4	4	4
Odporność na hydrolizę (wody i pary)	4	4	4	4	4	4	4	4
Odporność na substancje chemiczne (kwasy/zasady)	3	3	3	3	3	3	3	3
Odporność na olej mineralny i gaz	0	0	0	0	0	0	0	0
Przepuszczalność	1	1	1	1	1	1	1	1

0: Niska 1: Ograniczona 2: Średnia 3: Znaczna 4: Wysoka

Rodzaj gumy Typ gumy	NDG-80 NBR	nGW-70 NBR	SaK-70 SBR
Twardość (ShA)	80	70	70
Wytrzymałość na rozciąganie (Mpa)	18.0	15.0	15.0
Wydłużenie przy zerwaniu (%)	220	320	300
Gęstość (g/cm ³)	1.26	1.23	1.17
Zakres temperatur:			
Min. temperatura (°C) *)	-35	-40	-50
Max. temperatura (°C) *)	+110	+110	+100
Ściskanie wg DIN 53517, 24 godziny / 100°C (%)	8.0	8.0	13.0
<u>Charakterystyka:</u>			
Odporność na ścieranie	3	3	4
Odporność na rozdarcie	3	3	3
Odporność na czynniki atmosferyczne i ozon	3	3	3
Odporność na hydrolizę (wody i pary)	3	3	3
Odporność na subst. chem. (kwasy/zasady)	2-3	2-3	2
Odporność na olej mineralny i gaz	4	4	0
Przepuszczalność	4	4	2

0: Niska 1: Ograniczona 2: Średnia 3: Znaczna 4: Wysoka

Dopuszczenia/uwagi:

EUW-70: KTW D1/D2, W270, WRAS (60°C), ACS XP P 41-250, AS/NZS 4020, NSF-61, PN-EN 681-1, AS 1646-2007, Önorm B5014

EUW-75: KTW D1/D2, W270, WRAS (50°C), ACS XP P 41-250, PN-EN 681-1

EUW-80: KTW D1/D2, W270, WRAS, ACS XP P 41-250, PN-EN 681-1

EAW-70: KTW D1/D2 (ciepło 60°C), W270

EAW-75: KTW D1/D2, W270

EDK-55: ACS XP P41-250

EDK-70: KTW D1/D2 (60°C), ACS XP P 41-250, CSN 75 7111, NBN S 29003, Hydrochek

EDK-80: KTW D1/D2

NGW-70: PN-EN 682 typ GBL, KTW D2

SAK-70: Wpisane na listę UL 22.06.1993

Powyższe wartości są oparte na badaniach laboratoryjnych i wyznaczone dla określonych produktów i ich zastosowań.

Ogień może powodować powstawanie małych ilości siarkowodoru i dwutlenku węgla. Ich usunięcie następuje za pomocą spalania wg odpowiednich przepisów.

*) Różne ograniczenia temperatury mogą mieć znaczenie przy wiązaniu gumy z metalem.