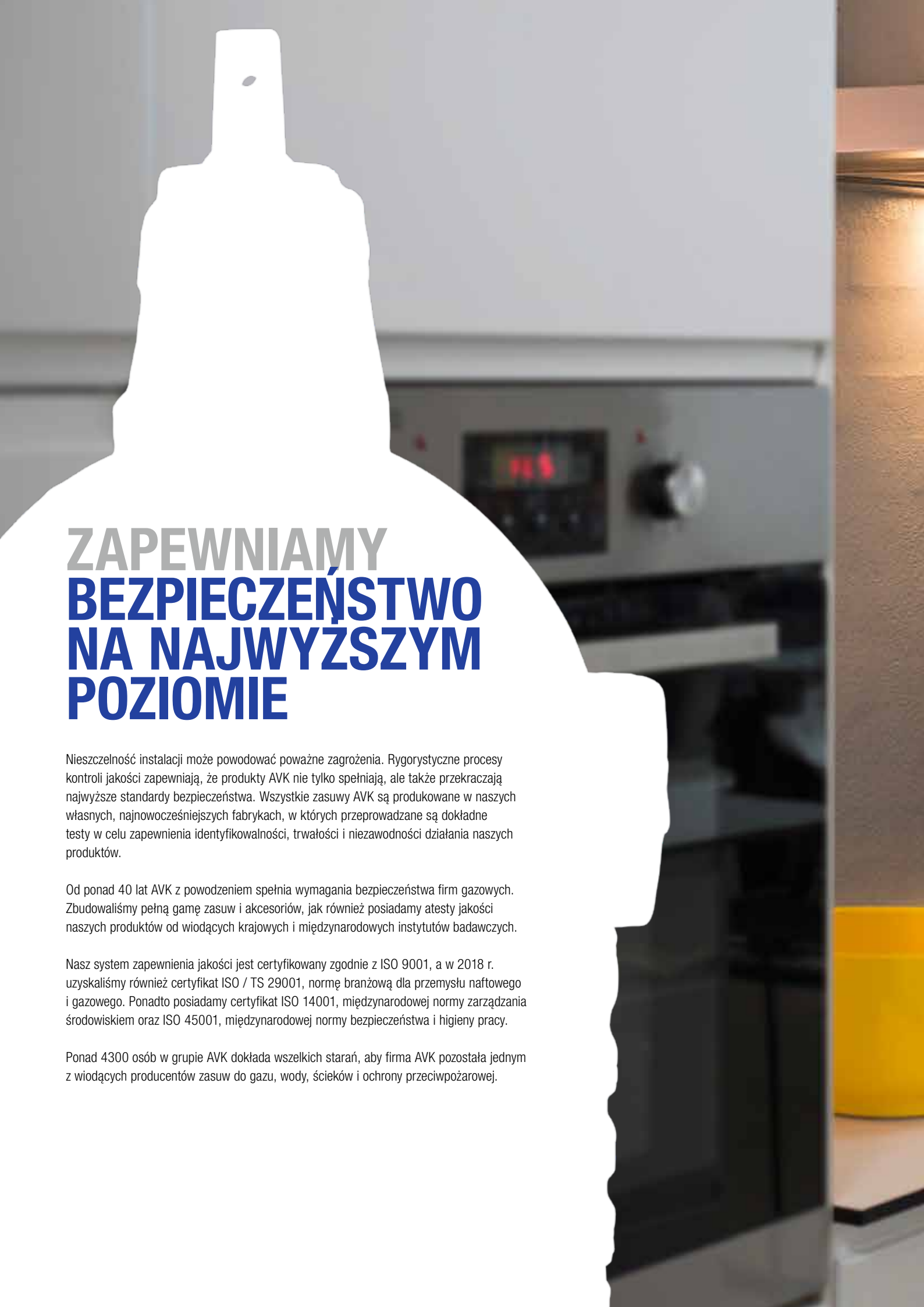
AVK GAZ SUPPLY

NASZE PRODUKTY GWARANTUJĄ WYSOKI STANDARD BEZPIECZEŃSTWA

Expect... AVK



ZAPEWNIAMY BEZPIECZEŃSTWO NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

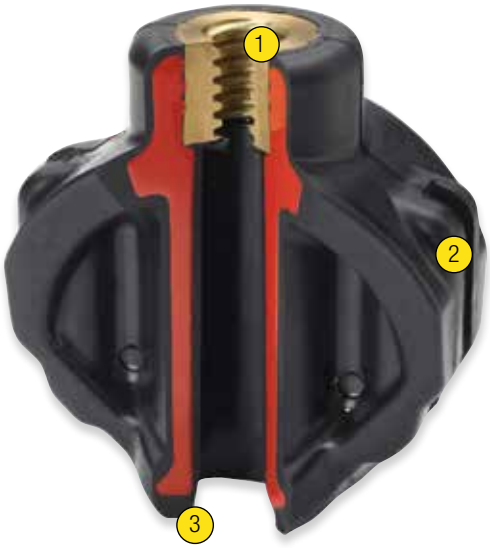
Nieszczelność instalacji może powodować poważne zagrożenia. Rygorystyczne procesy kontroli jakości zapewniają, że produkty AVK nie tylko spełniają, ale także przekraczają najwyższe standardy bezpieczeństwa. Wszystkie zasuwy AVK są produkowane w naszych własnych, najnowocześniejszych fabrykach, w których przeprowadzane są dokładne testy w celu zapewnienia identyfikowalności, trwałości i niezawodności działania naszych produktów.

Od ponad 40 lat AVK z powodzeniem spełnia wymagania bezpieczeństwa firm gazowych. Zbudowaliśmy pełną gamę zasuw i akcesoriów, jak również posiadamy atesty jakości naszych produktów od wiodących krajowych i międzynarodowych instytutów badawczych.

Nasz system zapewnienia jakości jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001, a w 2018 r. uzyskaliśmy również certyfikat ISO / TS 29001, normę branżową dla przemysłu naftowego i gazowego. Ponadto posiadamy certyfikat ISO 14001, międzynarodowej normy zarządzania środowiskiem oraz ISO 45001, międzynarodowej normy bezpieczeństwa i higieny pracy.

Ponad 4300 osób w grupie AVK dokłada wszelkich starań, aby firma AVK pozostała jednym z wiodących producentów zasuw do gazu, wody, ścieków i ochrony przeciwpożarowej.

UNIKALNY KLIN TO SERCE NASZYCH ZASUW

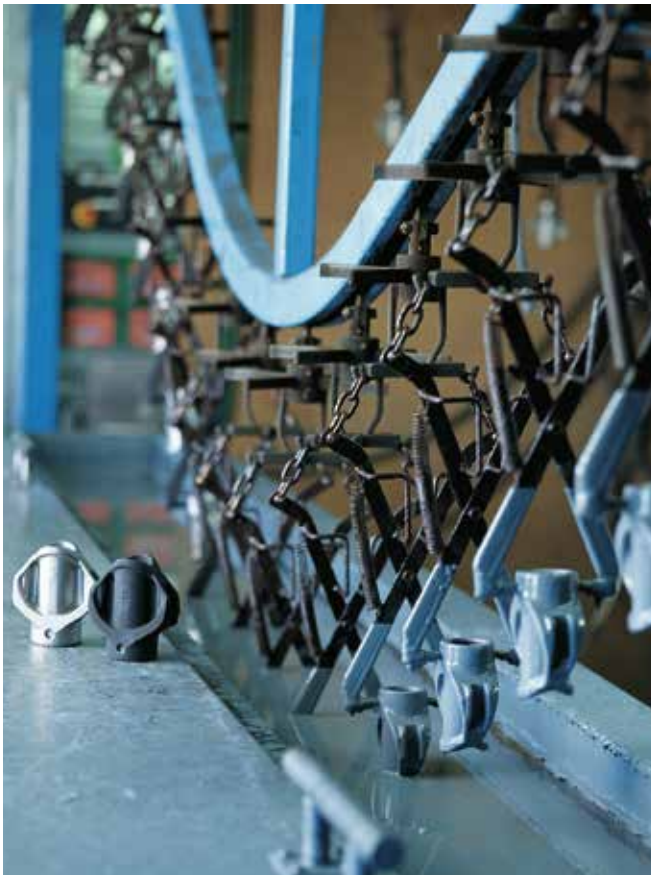


Unikalne cechy i zalety:

- Stała, zintegrowana nakrętka klina (1).
- Podwójny proces wulkanizacji zapewnia maksymalną przyczepność gumy.
- Zintegrowane z klinem prowadnice zapewniające niskie tarcie i płynną pracę (2).
- Klin w całości zawulkanizowany gumą o minimalnej grubości 1,5 mm. Powierzchnie uszczelniające o grubości 4 mm.
- Nadlewka w dolnej części klina zapewnia optymalne uszczelnienie (3).
- AVK opracowało własną mieszankę gumy gwarantującą szczelność po wielokrotnym użytkowaniu.

Stała nakrętka i zintegrowane prowadnice klina

AVK skonstruowało klin ze stałą zintegrowaną nakrętką. Konstrukcja ta ma przewagę nad tradycyjną konstrukcją luźnej nakrętki, ponieważ zapobiega wibracjom a tym samym korozji i nieprawidłowemu działaniu. Stała nakrętka klina w połączeniu ze zintegrowanymi prowadnicami i nadlewką w dolnej części klina gwarantują niskie momenty pracy zasuwy i bezproblemową eksploatację. Zintegrowane prowadnice z tworzywa sztucznego zapobiegają zużywaniu się gumy, które mogłoby mieć miejsce podczas eksploatacji zasuwy.



Nowoczesna technologia produkcji gumy
AVK GUMMI A/S opracowuje i produkuje mieszankę gumową do klinów i uszczelek, stosując wysoce zaawansowane technologie.

Dane gromadzone są podczas całego procesu produkcyjnego, co zapewnia identyfikowalność każdego komponentu i wyrobu końcowego. AVK przeprowadza szereg testów w celu upewnienia się, że ustawione wartości ściskania, przyczepność i wytrzymałość na rozciąganie spełniają z góry określone wartości.
Nasz elastomer NBR jest zatwierdzony zgodnie z EN 682.

Skuteczne połączenie jest kluczem do trwałości
Rdzeń klina zanurzono w dwóch różnych kąpielach, aby zapewnić doskonałe połączenie rdzenia z gumą. Nawet jeśli ostry przedmiot uszkodzi gumę podczas zamykania zasuwy, wiązanie jest tak silne, że nie ma ryzyka postępowania korozji. W rezultacie możemy zaoferować najlepszą możliwą przyczepność gumy i ochronę klina przed korozją.

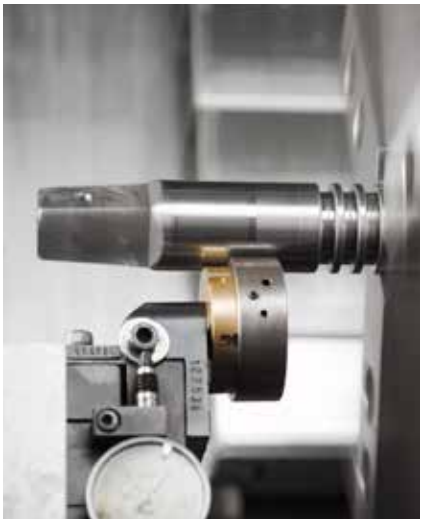
Zdolność do odzyskania oryginalnego kształtu
AVK GUMMI A/S posiada technologię do produkcji gumy z „pamięcią kształtu".

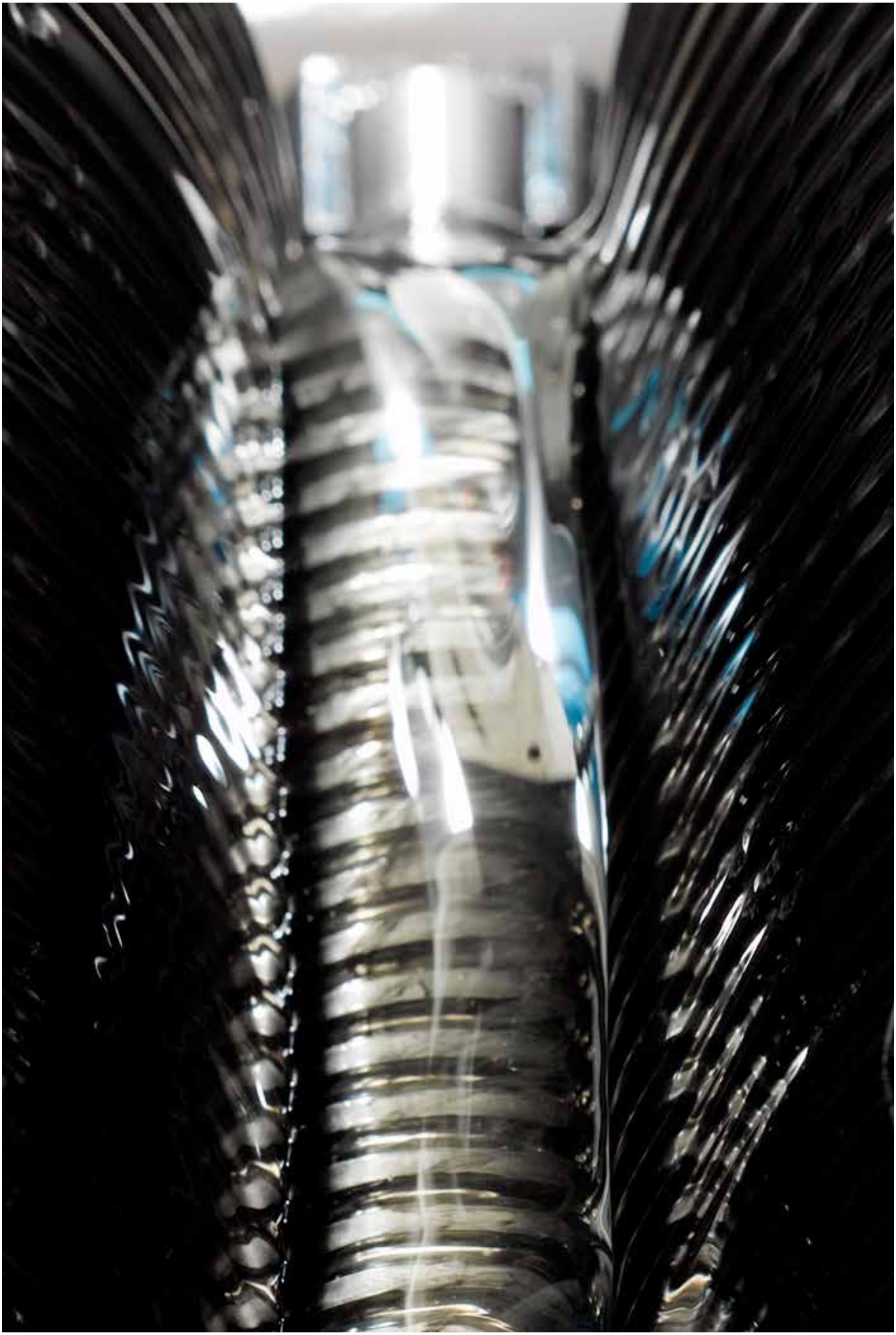
Nawet po wielu latach użytkowania, podczas których guma klina była wielokrotnie ściskana, guma odzyska swój pierwotny kształt i zapewni pełne uszczelnienie. Zanieczyszczenia nie wpłyną na gumową powierzchnię lub szczelność zasuwy, ponieważ zanieczyszczenia zostaną skompensowane przez gumę, gdy zawór będzie w pozycji zamkniętej.

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ
ŁOŻYSKO ZAPEWNIAJĄCE NISKIE MOMENTY

Trzpień walcowany na zimno z polerowanym gwintem
Gwint na trzpieniu (1) jest walcowany w procesie na zimno, zapewnia to zachowanie struktury stali, a tym samym zwiększa wytrzymałość gwintu. Ta metoda zapewnia również gładką powierzchnię gwintu w celu uzyskania niskich momentów roboczych i przedłużonej trwałości. Na koniec trzpienie są polerowane aby uzyskać gładką powierzchnię pracy (2) między trzpieniem a nakrętką bez powstania ryzyka przecieku.

Ogranicznik posuwu klina
Trzpienie zostały wyposażone w ogranicznik posuwu klina (3). Zapobiega to ściśnięciu uszczelki manszetowej przez klin co skutkuje wydłużoną trwałością zasuwy.

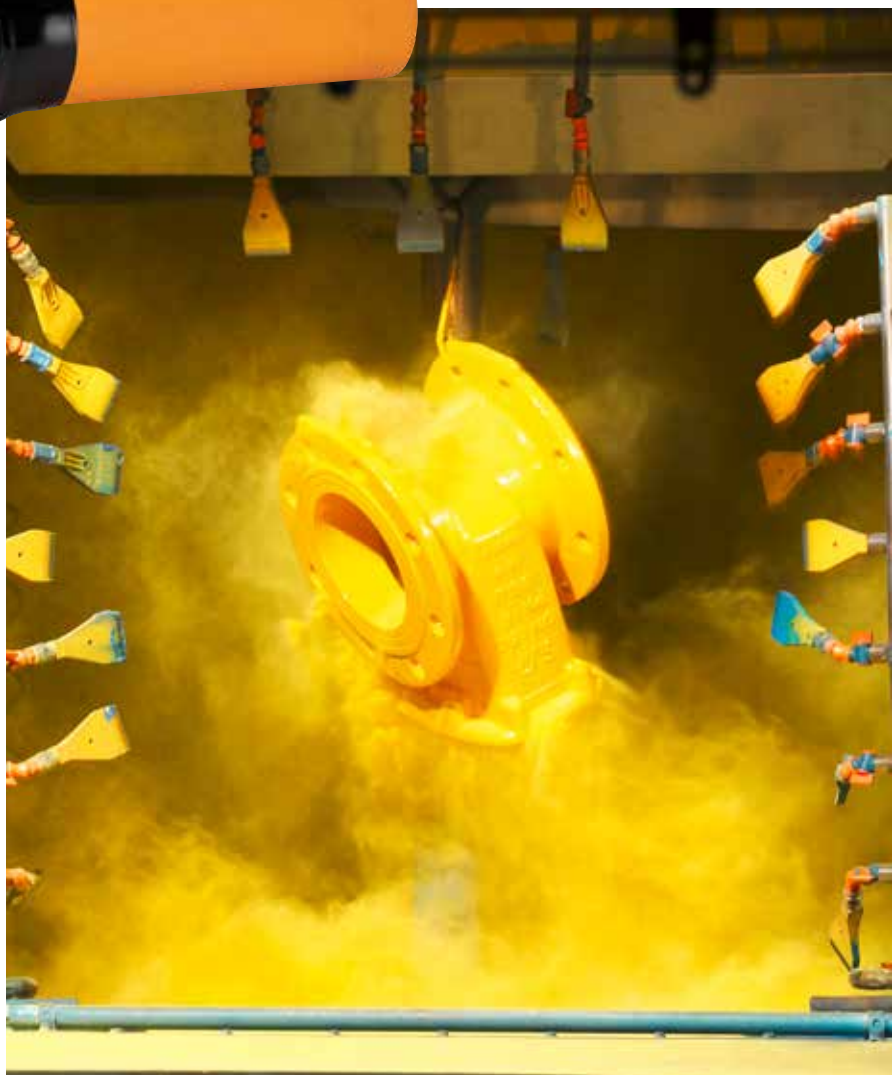




ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE ZGODNE Z WYMOGAMI GSK

Wewnętrzna i zewnętrzna powłoka epoksydowa
Wszystkie odlewy są czyszczone strumieniowo zgodnie z ISO 12944-4. Wszelkie nierówności powierzchni produktu są wygładzane w celu zapewnienia idealnej przyczepności powłoki.

Powłoka epoksydowa nakładana jest w zamkniętej kabinie, ręcznie lub w automatycznym systemie złoża fluidalnego, w którym proszek epoksydowy topi się i utwardza w kontakcie z podgrzanym komponentem. Wszystkie etapy procesu podlegają kontroli jakości w celu zapewnienia optymalnej ochrony antykorozyjnej zgodnie z normą DIN 3476 część 1, EN 14901 i wymogami GSK.



Dokładne testy powłoki epoksydowej
Sprawdzamy każdą partię elementów pokrytych żywicą epoksydową, aby zapewnić grubość warstwy co najmniej 250 µm i powierzchnię pozbawioną porów.

Powłoka musi być całkowicie wolna od porów, aby uniknąć późniejszej korozji odlewu. Test 3000 V z elektrodą szczotkową służy do elektrycznego odsłonięcia i zlokalizowania porów w powłoce. Powłoka PUR może również zapewnić dodatkową ochronę zasuwy, gdy jest zainstalowana w agresywnym gruncie.

Badanie odporności na uderzenie przeprowadza się za pomocą cylindra ze stali nierdzewnej upuszczonego na powierzchnię powłoki przez rurkę o długości jednego metra odpowiadającą energii uderzenia 5 Nm. Po każdym uderzeniu element jest testowany i nie może wystąpić przebicie elektryczne.

Utwardzanie powłoki epoksydowej sprawdza się w teście sieciowania (MIBK), w którym jedną kroplę ketonu metylowo-izobutylowego nakłada się na poziomą powierzchnię pokrytą epoksydem. Po 30 sekundach obszar testowy przeciera się czystą białą ściereczką. Sprawdzane jest, czy powierzchnia testowa nie stała się ani matowy, ani rozmazana, ściereczka musi pozostać czysta.

Galvanic corrosion prevention
Od ponad 30 lat oferujemy nasze zasuwy gazowe z opcjonalną powłoką poliuretanową (PUR).

Poliuretan zapewnia doskonałą ochronę zasuwy przed korozją galwaniczną, całkowicie osłaniając zasuwę przed otoczeniem, a ponadto poliuretan eliminuje wszelkie ryzyko przenikania prądów błądzących do zasuwy. Powłoka PUR może również zapewnić dodatkową ochronę zasuwy zainstalowanej w agresywnym gruncie.

Powłoka poliuretanowa jest testowana pod względem jakości zgodnie z EN10290 Typ 2, klasa B. Oznacza to, że wysuszona warstwa powłoki zawsze będzie miała minimalną grubość 1500 µm (1,5 mm). Po utwardzeniu powłoka PUR każdej zasuwy jest sprawdzana pod kątem ciągłości powłoki pod napięciem 20 kV (20 000 woltów). Powłoka jest zatwierdzona tylko wtedy, gdy nie zostaną wykryte w niej żadne pory.

Powyższe zdjęcie pokazuje w pełni działającą zasuwę AVK z powłoką PUR wyprodukowaną w 1989 roku, która została wykopana po 21 latach eksploatacji. Zasuwa musiała zostać otwarta za pomocą szlifierki kątowej ze względu na wytrzymałość powłoki, a mimo to była nadal w idealnym stanie.

BEZ KOMPROMISÓW PODCZAS TESTÓW SZCZELNOŚCI

Potrójny system uszczelnienia trzpienia
Pierścień zgarniający z NBR (1) chroni przed zanieczyszczeniami z zewnątrz. Szczelność zapewniają cztery o-ringi z NBR w nakrętce uszczelniającej trzpień (2), którą można wymieniać pod ciśnieniem. Manszeta z NBR (3) jest głównym uszczelnieniem i zapobiega wyciekom w rzadkich przypadkach, gdy nakrętka uszczelnienia trzpienia wymaga wymiany.

Szczelne połączenie korpusu z pokrywą
Uszczelka pokrywy z NBR (4) znajduje się w rowku między korpusem zasuwy a pokrywą. Śruby (5) ze stali nierdzewnej są otoczone uszczelką, wpuszczane w pokrywę i uszczelniane za pomocą masy zalewowej.

Pełnoprzelotowa konstrukcja
Pełny przelot o tej samej średnicy nominalnej co rurociąg zapewnia minimalną stratę ciśnienia, ponieważ zawór nie powoduje żadnego zmniejszenia przepływu.

100% testów ciśnieniowych
Każda zasuwa jest testowana wg. DIN 3230-5, PG 3 / EN 13774 zanim opuści fabrykę.

Test w otwartej pozycji klina:
1.5 x test wodą
0.5 bar test powietrzem
1.1 x test powietrzem

W zamkniętej pozycji:
0.5 bar i 1.1 x powietrzem z obu stron.

Gdy zawór pomyślnie przeszedł próbę ciśnieniową, numer seryjny jest wybity na trzpieniu zasuwy i odnotowany w raporcie z próby ciśnieniowej.

KRÓĆCE RUR PE
SILNE POŁĄCZENIE

Bez połączeń mechanicznych
Zaletą w pełni zgrzewanego systemu rurowego jest brak mechanicznych połączeń. Śruby nie mogą się poluzować i spowodować nieszczelności złączy lub kołnierzy. Połączenia z PE są jeszcze mocniejsze niż sama rura PE, to samo dotyczy połączenia zasuwy z króćcami rury PE. Dlatego zasuwy AVK z króćcami z PE są oczywistym wyborem jako część w pełni zgrzewanego rurociągu PE.

Doceniona konstrukcja AVK
Połączenie zatwierdzone przez DVGW jest silniejsze niż sama rura PE. Kawałek standardowej rury PE jest wprasowywany bezpośrednio na rowkowany koniec zasuwy. Rowki w połączeniu z tuleją wokół połączenia zawór/rura zapewniają, że materiał rury PE jest mocno zamocowany i połączenie pozostaje szczelne przez cały okres użytkowania rurociągu. Połączenie korpusu zasuwy z króćcem PE jest uszczelnione opaską termokurczliwą, aby zapewnić ochronę przed korozją.

ZASUWY Z KRÓĆCAMI PE - INTEGRALNA CZĘŚĆ CAŁEJ SIECI

Korzyści dla użytkownika
System zasuw z króćcami PE gwarantuje jednolite połączenie zasuwy z rurą. Rury PE są elastyczne i dostosowują się do terenu, więc nie ma potrzeby wyrównywania gleby w wykopie. Jednym z atutów zasuw AVK z króćcami PE jest to, że w całej sieci można stosować te same parametry zgrzewania, ponieważ na zasuwach montowane są standardowe rury PE. Dzięki długim króćcom zasuw z PE, jest nawet miejsce na ponowne zgrzewanie w razie potrzeby.

Bezpośrednie zgrzewanie rur z PE
Zasuwy AVK z króćcami PE umożliwiają zgrzewanie z rurami PE za pomocą zgrzewania doczołowego lub przy wykorzystaniu muf elektrooporowych. Pełny, prosty przelot przez zasuwę zapewnia minimalną stratę ciśnienia.

Zasuwy z obustronnymi króćcami PE dostępne są w średnicach DN80-400, z kołnierzem i króćcem PE w średnicach DN50-200 oraz ze stalowym króćcem oraz króćcem PE w średnicach DN 50-300.

Podstawa stabilizująca
Zasuwy o średnicy DN50-100 mogą być wyposażone w podstawę stabilizującą, która poprawia stabilność zasuwy i zapobiega przenoszeniu momentów otwierających lub zamykających na rurę PE. Podstawa wykonana jest ze stali ocynkowanej ogniowo i zawiera dwie plastikowe opaski do zamocowania zasuwy.

ZASUWY KLINOWE Z KRÓCCAMI DO SPAWANIA DLA RUR STALOWYCH O NISKIM CIŚNIENIU

Pełen zakres do DN600
Zasuwy AVK z króćcami stalowymi są dostępne w średnicach od DN50 do 600. Oferujemy dwie długości króćców, zapewniające łatwy dostęp do króćców spawanych, opcjonalnie zasuwy mogą posiadać kołnierz ISO do montażu napędu elektrycznego. Niska waga ułatwia łatwą obsługę zasuw na miejscu. Zasuwy wykonane są ze staliwa GP240GH z króćcami do spawania zgodnie z DIN 3239 część 1. Proces spawania jest wykonywany przez certyfikowanych spawaczy.

Wszystkie spoiny poddawane są nieniszczącym badaniom rentgenowskim, co oznacza, że zasuwy są w pełni zgodne z wymogami PED (dyrektywa w sprawie urządzeń ciśnieniowych) 2014/68/UE.

Wszystkie testy przeprowadzane są przez certyfikowaną firmę kontrolną. Procedura badania jest zgodna z EN ISO 17636-1, a kryteria akceptacji zgodnie z EN ISO 10675-1.

Zasuwa z zaworami odcinającymi

ZASUWY SIECIOWE I PRZYŁĄCZENIOWE PEŁEN ZAKRES ARMATURY

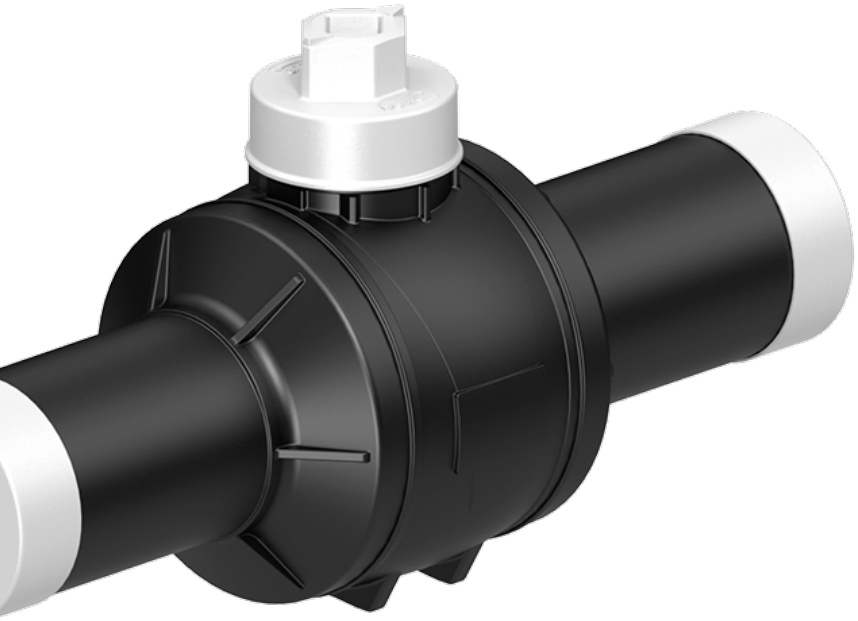
Zasuwy przyłączeniowe
Zasuwy przyłączeniowe AVK mają tę samą podstawową konstrukcję co zasuwy sieciowe, z wyjątkiem konstrukcji klinowej. Rdzeń klina wykonany jest z mosiądzu odpornego na odcynkowanie, który jest wulkanizowany na zewnątrz gumą NBR. Klin posiada wyprofilowaną prowadnicę a opatentowany profil gumowy zapewnia niskie momenty zamykające.

Zasuwy przyłączeniowe AVK są dostępne z gwintem wewnętrznym i króćcami PE do zgrzewania z rurami PE.

Zasuwy kołnierzowe
Zasuwy kołnierzowe AVK mogą być przeznaczone do wielu różnych zastosowań. Są dostępne w dwóch różnych wymiarach F4 lub F5, pokrywą z kołnierzem ISO lub ze wskaźnikiem położenia.

- Długa, zgodnie z EN 558 tabela 2 seria podstawowa 15 (DIN F5), DN40-500
- Długa, ze wskaźnikiem położenia, DN400-500
- Krótka, zgodnie z EN 558 tabela 2 seria podstawowa 14 (DIN F4), DN40-600
- Krótka, przygotowana do napędu z górnym kołnierzem ISO, DN50-400
- Krótka, ze wskaźnikiem położenia, DN50-400

ZAWORY KULOWE Z PE DLA APLIKACJI NISKOCIŚNIENIOWYCH



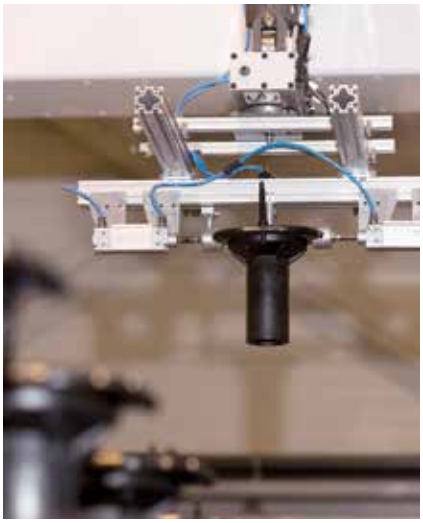
Zakres średnic
Zawory kulowe AVK CERTUS PE są dostępne od OD20 mm do OD180 mm. W zależności od wymaganego ciśnienia znamionowego zasuwy są dostępne z króćcami SDR11 lub SDR17.6.

Pełna identyfikowalność
Zawory kulowe AVK PE są produkowane przy użyciu najnowocześniejszych maszyn, aby zagwarantować stałą, wysoką jakość. Jesteśmy w stanie śledzić komponenty w całym procesie produkcyjnym, od wstępnego formowania wtryskowego, poprzez obróbkę skrawaniem i zgrzewania, aż do końcowego testu partii. Każdy zawór jest trwale oznaczony numerem seryjnym.

Dopuszczenia i badania Typ u
Zawory CERTUS są w pełni testowane pod względem jakości w zewnętrznym renomowanym laboratorium. Zawory spełniają wszystkie wymagania norm EN1555-4, ISO4437-4, GIS / V7-2 i EN12201-4.

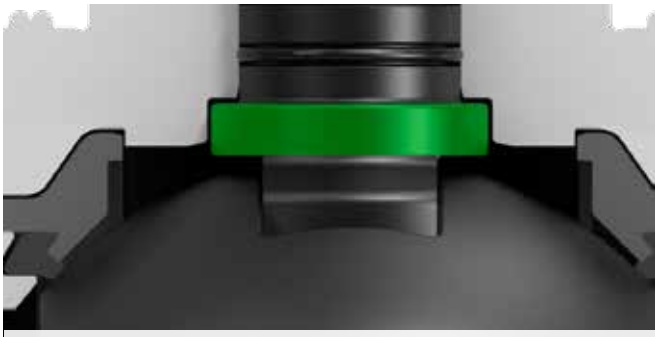
Podczas testów zawory poddawane są nie tylko różnym długo i krótkoterminowym badaniom, ale także rygorystycznym próbom ciągnięcia, zginania i cykliczności termicznej. Mechanizm roboczy i górna pokrywa mogą wytrzymać wysokie momenty obrotowe w ekstremalnych temperaturach.

Pełen przelot
Korpus i króćce są wykonane z wysokiej jakości PE100, a zawory mogą być przyspawane do wszystkich rur PE100 i PE80. Pełny przelot zapewnia niski spadek ciśnienia i większy przepływ przez zawór przy tym samym ciśnieniu.

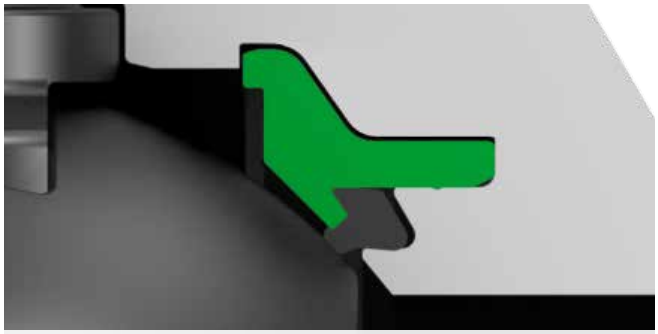


(1) Jeśli zawór jest nadmiernie dokręcony, górna nasadka jest zaprojektowana tak, aby uległa awarii przed uszkodzeniem uszczelnienia zaworu, zapobiegając w ten sposób wyciekom.

(2) Potrójne uszczelnienie oringowe gwarantuje szczelność.



(3) Nadwymiarowa konstrukcja trzpienia.



(4) Konstrukcja ustalająca siedzisko zapewnia utrzymanie gniazda kulowego na miejscu. Zapobiega wypadnięciu gniazda kuli, co gwarantuje dobrą funkcjonalność przez lata.

Bezpieczna pokrywa zapobiega wyciekom
Jeśli zawór jest nadmiernie dokręcony podczas otwierania lub zamykania, górna nasadka jest, ze względów bezpieczeństwa, zaprojektowana tak, aby zepsuła się zanim uszkodzone zostanie uszczelnienie zaworu. Górną pokrywę bezpieczeństwa można wymienić w warunkach polowych.

Zoptymalizowane uszczelnienie trzpienia
Zawory kulowe są wyposażone w dwie uszczelki (1) zapobiegające przedostawaniu się wody gruntowej i brudu do mechanizmu roboczego. Trzpień 1 (3) jest Typ u przeciwwybuchowego i ma potrójny 2 uszczelki O-ring (2) w celu zapewnienia bezpieczeństwa przez cały okres pracy zaworu.

Gwarancja szczelności
Konstrukcja siedziska (4) zapewnia utrzymanie gniazda kulowego na miejscu. Zasada pływającej kuli i specjalne gniazda kuli są zaprojektowane tak, aby zapewnić szczelność przez cały czas i być mniej podatnym na zabrudzenia lub zanieczyszczenia.

Króćce zaworu
Króćce są zgrzane doczołowo do korpusu. Widoczne zgrzewy zapewniają wysoką jakość połączenia każdej spoiny w całym rurociągu. Króćce są obrabiane od wewnątrz i na zewnątrz, gwarantując równomierną grubość ścianek i umożliwiając optymalne zgrzewanie elektrooporowymi złączkami. Gładka, wewnętrzna powierzchnia zapobiega powstawaniu osadów i minimalizuje opory przepływu.

PRZEPUSTNICE DO INSTALACJI NADZIEMNYCH

Przepustnice centryczne
Przepustnice są produkowane przez Wouter Witzel EuroValve, cenioną firmę z grupy AVK i jednego z niewielu producentów przepustnic z wulkanizowanym uszczelnieniem. Przepustnice Wouter Witzel są zatwierdzone przez wszystkie główne organy, takie jak KIWA, DVGW, SVGW i WRC.

Ekonomiczna instalacja
Kompaktowa, lekka konstrukcja oszczędza miejsce i sprawia, że przepustnice są łatwe w obsłudze. Opływowy kształt dysku zapewnia minimalne zawirowania i straty ciśnień. Ponadto niskie momenty obrotowe ułatwiają działanie przepustnic, umożliwiając stosowanie mniejszych i tańszych siłowników.

Dopracowana konstrukcja uszczelnienia
Guma jest formowana wtryskowo bezpośrednio na korpusie przepustnicy, tworząc trwałe połączenie zapewniając optymalną twardość gumy. W związku z tym nie występuje ryzyko deformacji i przemieszczenia się wykładziny co czyni przepustnicę odpowiednią do pracy w środowisku próżni.

Dysk ma profilowaną krawędź uszczelniającą, która wymaga minimalnego odkształcenia wykładziny w celu uzyskania szczelności. Pozwala to osiągnąć mniejsze zużycie wykładziny i niskie momenty robocze. Dlatego przepustnice są najlepszym wyborem dla aplikacji o wysokiej częstotliwości pracy.

OPASKI NAPRAWCZE DO SZYBKIEGO USUWANIA NIESZCZELNOŚCI

Ekonomiczne i szybkie naprawy
Nasze opaski naprawcze ze stali nierdzewnej są stosowane na całym świecie do naprawy wycieków i pęknięć w systemach rurowych. Konstrukcja zapewnia ekonomiczne i niezawodne rozwiązanie do szybkich napraw rur stalowych, miedzianych, azbesto-cementowych, żeliwnych i rur z tworzyw sztucznych. Opaski naprawcze mogą być stosowane do trwałej naprawy perforacji oraz pęknięć podłużnych i obwodowych.

Konstrukcja opiera się na wstępnie walcowanej opasce ze stali nierdzewnej, która jest zaciśnięta wokół rury i przymocowana za pomocą nakrętek. Po spawaniu zacisk zostanie całkowicie wytrawiony i pasywowany w celu zapewnienia odporności na korozję. Opaski naprawcze AVK są wyłożone gumą o strukturze waflowej.

Pełna gama opasek ze stali nierdzewnej
Zakres obejmuje opaski jednoczęściowe o średnicach od 48–52 mm do 350–360 mm, opaski dwudzielne w zakresie od 88–110 mm do 590–610 mm oraz opaski trójdzielne w zakresie od 270–300 mm do 810-840 mm. Inne wymiary dostępne są na życzenie.

Opaski dostępne z gwintem BSP lub bez, w długościach 100–900 w odstępach co 100 mm i ze stali nierdzewnej AISI 304 lub AISI 316. Wyposażone są w gumową wykładzinę z gumy NBR, śruby A2 pokryte teflonem i nakrętki A4 pokryte teflonem. Opaski do rur od DN600 do 2000 dostępne na zapytanie.

OBUDOWY DO ZASUW I ZAWORÓW TRWAŁA I ŁATWA W UŻYTKOWANIU KONSTRUKCJA

Pełen zakres
Przedłużacze trzpienia służą do łatwej obsługi zasuw zainstalowanych pod ziemią. Wytwarzane są na najnowocześniejszych, w pełni zautomatyzowanych liniach produkcyjnych co zapewnia jednolitą jakość.

Przedłużacze AVK dostępne są w wersjach teleskopowych i sztywnych, przeznaczone do zasuw sieciowych, przyłączeniowych oraz zaworów kulowych.

Aby zapewnić długą żywotność przedłużacze są wykonane z materiałów odpornych na korozję. Stożkowy adapter klucza pasuje do standardowych kluczy T. Dolna pokrywa chroni trzpień zasuwy przed zanieczyszczeniami i umożliwia jego swobodny obrót.

Wersja teleskopowa
Przedłużacze teleskopowe są używane, gdy odległość między zasuwą a powierzchnią gruntu może się zmieniać i gdy po montażu wymagana jest regulacja obudowy.

Adapter górny wyposażony jest w otwór do odszraniania, przeznaczony do wprowadzenia elementu grzejnego, aby zapobiec zamarznięciu ewentualnej wody gruntowej w środku. Dwa zaczepy mocujące służą do połączenia z podkładkami pod skrzynki uliczne. Sprężyna blokująca utrzymuje część teleskopową na miejscu podczas instalacji obudowy. Tuleja środkowa chroni przed przenikaniem zanieczyszczeń między dwiema zewnętrznymi rurami PE.

Wersja sztywna
Przedłużacze trzpienia o stałej długości są stosowane, gdy znana jest odległość między zasuwą a powierzchnią ziemi, tak że regulacja długości po instalacji jest wymagana w ograniczonym zakresie lub wcale.

Opatentowana konstrukcja AVK umożliwia szybkie i łatwe skracanie przedłużaczy, a pełną regulację długości można wykonać jedynie za pomocą piły do metalu.

Dolny adapter i rura wewnętrzna są pasowane wciskowo.

Konstrukcja obudowy umożliwia łatwą regulację długości.

“Safe-click” w obudowach do przyłączy
Zarówno stałe, jak i teleskopowe przedłużacze trzpienia posiadają opatentowany system mocowania „Safe-click”. „Bezpieczne kliknięcie” zapewnia bezpieczeństwo i szybki trzyetapowy proces montażu zasuw przyłączeniowych.

Zawleczka blokująca jest umieszczona na przedłużaczu. Po nałożeniu przedłużacza na zasuwę wkładamy zawleczkę w otwór w trzpieniu, następnie dociskamy obudowę do momentu zatrzaśnięcia na zasuwie.

SKRZYNKI ULICZNE
LEKKIE I WYTRZYMAŁE

Dlaczego wybierać skrzynki z tworzywa sztucznego?

- Lekkie, zapewniają bezpieczną I łatwą obsługę zgodnie z przepisami BHP
- Nie wymaga konserwacji i jest odporna na korozję. Łatwy dostęp przez cały rok; nie ma potrzeby czyszczenia ani smarowania gniazda w celu ochrony przed korozją lub mrozem
- Materiał syntetyczny pochłania dźwięki
- W 100% nadające się do recyklingu i wymagają znacznie mniejszego zużycie zasobów energii w porównaniu do produkcji żeliwnych
- Odporne na temperature do 250ºC

Zaprojektowane do trudnych warunków

Korpus skrzynek jest wykonany ze specjalnie tworzywa PA + (poliamidu z dodatkami), dzięki czemu skrzynka nadaje się do miejsc o dużym obciążeniu we wszystkich warunkach i porach roku.

jest wysoce odporny na uderzenia w niskich temperaturach i jest wystarczająco odporny na ciepło, aby zapewnić bezpieczny montaż w drogach asfaltowych. Użebrowania korpusu zapewniają optymalne zamocowanie w fundamencie drogi.

Skrzynki teleskopowe

AVK oferuje szeroką gamę zatwierdzonych przez DIN DVGW skrzynek o regulowanej wysokości specjalnie zaprojektowanych do montażu w asfalcie. Zastosowanie skrzynek o regulowanej wysokości umożliwia łatwy i precyzyjny montaż dzięki elastycznemu ustawieniu górnej części. Skrzynki o regulowanej wysokości zapobiegają kosztownym korektom po instalacji i oszczędzają czas i pieniądze podczas remontu dróg.

AVK oferuje również skrzynki o regulowanej wysokości ze wzmocnioną krawędzią, co zapewnia lepsze podparcie górnej części, dzięki czemu ten produkt jest jeszcze bardziej wytrzymały, stabilny i nadaje się do ciężkich zastosowań

Skrzynki o stałej wysokości

Nasze klasyczne skrzynki są zgodne i zatwierdzone przez DIN DVGW, aby wytrzymać duże obciążenia ruchem drogowym. Dlatego często stosuje się je w obszarach o średnim i dużym obciążeniu.

Model Futura jest lekką i konkurencyjną cenowo wersją i jest często stosowany w obszarach o natężeniu ruchu lekkim i średnim.

Pokrywki z tworzywa sztucznego
Pokrywy wykonane z materiału syntetycznego są wolne od korozji, nieatrakcyjne dla złodziei, bardziej estetyczne (dzięki czemu doskonale nadają się do centrów handlowych i centrów miast) oraz lekkie i zgodne z przepisami BHP.

Aby zapobiec podnoszeniu pokrywy przez podbicie przejeżdżającego pojazdu, zmniejszono jej masę. W przypadku, gdy pokrywy skrzynek zostaną pokryte śniegiem, liśćmi lub ziemią, AVK oferuje rozwiązanie, które sprawia, że skrzynka jest łatwo wykrywalna za pomocą detektora ferromagnetycznego.

Podkładki pod skrzynki
Podkładki podporowe znacznie zwiększają wsparcie wymagane przez skrzynki na słabych glebach. Zapobiegają również opadaniu teleskopowych przedłużaczy.

Syntetyczne nakładki na skrzynki są lekkie, szczególnie w porównaniu do betonowych. Dzięki nim trawa nie będzie zarastać skrzynki

Pływające skrzynki teleskopowe
Zdolność ugięcia zapewnia optymalne dopasowanie na pochyłych powierzchniach. Duża komora zapewnia łatwy dostęp do montażu i demontażu wrzeciona przedłużającego, a zamknięta konstrukcja chroni wrzeciono przed zanieczyszczeniami.

Skrzynki teleskopowe są dostępne z kwadratowymi lub okrągłymi pokrywami. Korpus jest wykonany z poliamidu PA-6, a płyta powierzchniowa i pokrywa są z żeliwa sferoidalnego malowanego na czarno. Pokrywy są również dostępne z żółtą powłoką epoksydową.

SUPA MAXI™
UNIWERSALNE ŁĄCZNIKI DO RUR

Innowacyjny design z unikalnymi funkcjami
AVK oferuje pełną gamę uniwersalnych łączników obejmujących łączniki rurowe, rurowo kołnierzowe, redukcyjne a także adaptery kołnierzowe i zaślepki zgodne z normą EN 14525. Supa Maxi ™ ustanawia nowy standard dzięki unikalnym funkcjom:

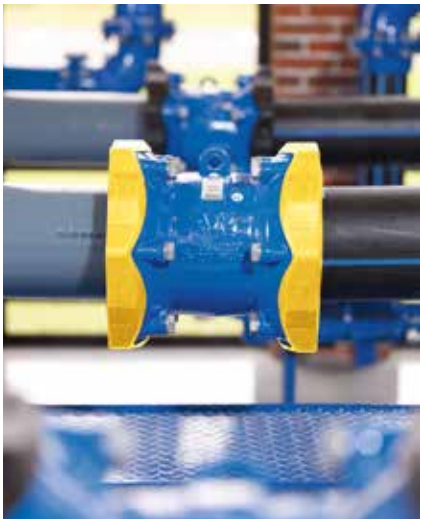
- W pełni uniwersalny
- Opatentowany system uszczelnienia SupaGrip™
- PN10 w całym zakresie średnic
- ±4° (8°) odchylenie osiowe na stronę
- Osłony ochronne zapewniają ochronę podczas transportu i instalacji
- Ucho transportowe DN100-400
- Powłoka epoksydowa zgodnie z DIN 3476 część 1 i EN 14901, zatwierdzona przez GSK
- Uszczelnienie z NBR dopuszczone do gazu
- Zakres temperatury -20°C do +70°C
- Temperature range -20°C to +70°C

Skróć czas instalacji
Łączniki Supa Maxi ™ umożliwiają odchylenie ± 4° (łącznie 8°) z każdej strony.

Wszystkie przedmioty o wadze przekraczającej 10 kg są zaprojektowane z uchem do podnoszenia.

Ze względu na całkowicie metalowy system blokujący SupaGrip™, ponowne dokręcenie śrub nie jest konieczne.

Podczas instalacji środkowa część kołpaka ochronnego chroni przed ostrymi segmentami uchwytu i zapobiega osadzaniu się zanieczyszczeń wewnątrz złącza.



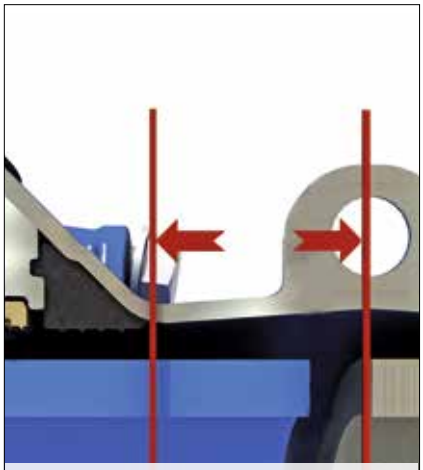
Before tightening

After tightening

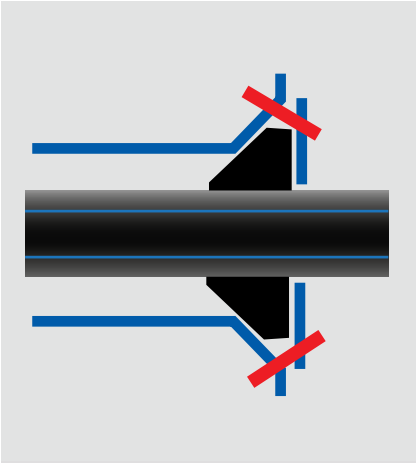
Duża tolerancja głębokości wsuwania rur do łącznika umożliwiają cięcie rur pod niewielkim kątem, a rura nie porusza się do wewnątrz podczas dokręcania śrub. Zapewnia to prostą instalację bez potrzeby precyzyjnej regulacji.

Możliwość stosowania z każdym rodzajem rur
podtrzymanie uszczelki nawet przy minimalnych rozmiarach rur w zakresie tolerancji i przy zastosowaniu na rurach owalnych. Elastyczny wspornik został zaprojektowany tak, aby zacieśniać się i dopasowywać do zewnętrznej średnicy rury. W rezultacie służy jako solidne wsparcie dla uszczelki i umożliwia pełne jej ugięcie.

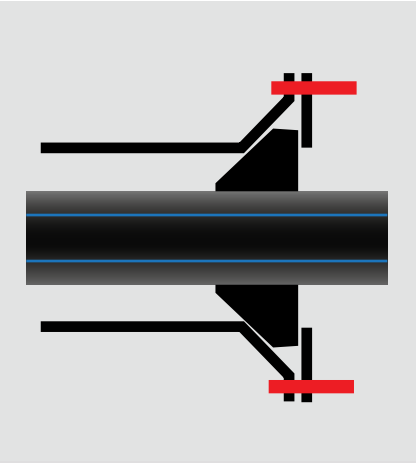
Podczas dokręcania śrub segmenty wspornika i śruby poruszające się promieniowo skręcają się do wewnątrz, zapewniając, że uszczelka napina się wokół rury, a segmenty blokujące przylegają do powierzchni rury.



Duża tolerancja głębokości wsuwania rur

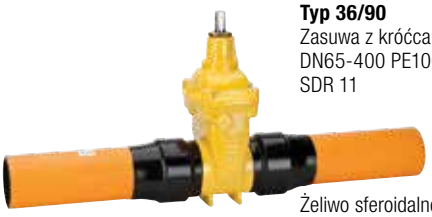


Supa Maxi™



Typ owy łącznik

ZASUWY KLINOWE



Typ 36/90
Zasuwa z króćcami PE
DN65-400 PE100/PN10
SDR 11

Żeliwo sferoidalne
z powłoką epoksydową.

Opcja:
• PE100/PN10/4

Typ 36/90
Zasuwa z króćcami PE
DN65-400 PE100/PN10
SDR 11

Żeliwo sferoidalne
z zewnętrzną powłoką
PUR

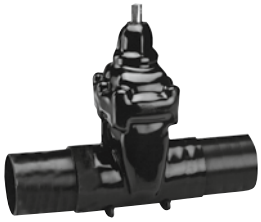
Opcja:
• kołnierz ISO

Typ 38/90
Zasuwa z kołnierzem I
króćcem PE
DN50-200
PE100 / PN10 SDR 11

Żeliwo sferoidalne z
powłoką epoksydową

Typ 46/64
Zasuwa z króćcami do
spawania
DN50-300 PN16
GP240GH
Powłoka epoksydowa

Option:
• Zewnętrzna powłoka
PUR



Typ 46/70
Zasuwa z króćcami do
spawania
DN50-600 PN16
GP240GH
Zewnętrzna powłoka PUR

Option:
• powłoka epoksydowa

Typ 46/80
Zasuwa z króćcami do
spawania i zaworami
odcinającymi
DN80-600 PN16
GP240GH
Zewnętrzna powłoka PUR

Typ 46/78
Zasuwa z króćcami do
spawania i kołnierzem ISO
DN50-400 PN16
GP240GH
Powłoka PUR

Option:
• zewnętrzna powłoka
epoksydowa

Typ 46/90
Zasuwa z króćcami do
spawania / PE
DN50-300 PN10
GP240GH

Opcja:
• Powłoka PUR

Typ 02/70
Zasuwa kołnierzowa
długa DIN F5 DN40-500
PN10/16
Żeliwo sferoidalne
Powłoka epoksydowa

Typ 06/70
Zasuwa kołnierzowa
krótka DIN F4 DN40-600
PN10/16
Żeliwo sferoidalne
Powłoka epoksydowa

Typ 06/59
Zasuwa kołnierzowa
krótka ze wskaźnikiem
położenia DIN F4
DN50-400 PN10/16
Żeliwo sferoidalne,
powłoka epoksydowa

Opcja:
• długa DIN F5,
DN400-500

Typ 15/78
Zasuwa kołnierzowa z
kołnierzem ISO, krótka
DIN F4 DN50-400
PN10/16
Żeliwo sferoidalne,
powłoka PUR

Opcja:
• powłoka epoksydowa

ZASUWY PRZYŁĄCZENIOWE, ŁĄCZNIKI, PRZEPUSTNICE I ZAWORY KULOWE

Typ 36/9X
Zasuwa przyłączeniowa z króćcami PE
DN25-50
PE100 / PN10 i PN4

Żeliwo sferoidalne
Powłoka epoksydowa

Opcja:
• • zewnętrzna powłoka PUR

Typ 03/25
Zasuwa przyłączeniowa z obustronnym gwintem
DN25-50
PN4
Żeliwo sferoidalne
Powłoka epoksydowa

Typ 631/70
Supa Maxi™ Łącznik rurowo rurowy DN50-400
PN10
Żeliwo sferoidalne

Opcja:
• łącznik redukcyjny

Typ 633/70
Supa Maxi™ Łącznik rurowo kołnierzowy
DN40-400
PN10
Żeliwo sferoidalne

Typ 634/70
Supa Maxi™ zaślepka
DN50-300 PN10
Żeliwo sferoidalne

Typ 75/11
Przepustnica centryczna typ Wafer DN50-600
PN10/16
Żeliwo sferoidalne

Typ 75/31
Przepustnica centryczna z otworami ustalającymi
DN50-300
PN10/16
Żeliwo sferoidalne

Opcja:
• wykonanie LUG

Typ 75/20
Przepustnica centryczna dwukołnierzowa
DN50-600 PN10/16
Żeliwo sferoidalne

Opcja:
• wykonanie długie

Typ 85/30
Zawór kulowy DN25/Ø20 mm - DN150/Ø180 mm
PN10 PE100

Opcja:
• dźwignia

SKRZYNKI ULICZNE I PODSTAWY

Typ 80/31
Skrzynka "Futura" do zasuw sieciowych
Korpus z PA+ Pokrywa z żółtego PA

Opcja:
- pokrywa żeliwna lub czarne PE

Typ 80/32
Skrzynka "Futura" do zasuw przyłączeniowych
Korpus z PA+ Pokrywa z żółtego PA

Opcja:
- pokrywa żeliwna lub czarne PE

Typ 80/33-000
Skrzynka do zasuw przyłączeniowych, konstrukcja zgodna z DIN 4059
korpus z PA+ pokrywa żeliwna

Typ 80/33-100
Skrzynka do zasuw przyłączeniowych, konstrukcja zgodna z DIN 4059 teleskopowa
Korpus PA+ pokrywa żeliwna

Typ 80/33-400
Skrzynka do zasuw przyłączeniowych kwadratowa pokrywa teleskopowa
Korpus PA+ pokrywa żeliwna

Typ 80/34-000
Skrzynka do zasuw sieciowych zgodna z DIN 3581
Korpus z PA+ pokrywa żeliwna

Typ 80/34-100
Skrzynka do zasuw sieciowych zgodna z DIN 3581 Korpus z PA+ pokrywa żeliwna

Typ 80/34-400
Skrzynka do zasuw sieciowych zgodna z DIN 3581 kwadratowa pokrywka
Korpus z PA+ pokrywa żeliwna

Typ 80/35
Skrzynka do zasuw sieciowych zgodna z DIN 3582
Korpus z PA+ pokrywa żeliwna

Typ 80/36
Skrzynka do zasuw sieciowych zgodna z DIN 3583 Korpus z PA+ pokrywa żeliwna

Opcja:
- pokrywa z tworzywa
- wg. DIN 3584

Typ 80/46
Podstawa pod skrzynki do zasuw sieciowych
PA+

Typ 80
Ramka do skrzynek ulicznych do zasuw.
PA+

PRZEDŁUŻACZE, OPASKI NAPRAWCZE, USZCZELKI

Typ 04/05
Przedłużacz sztywny do zasuw przyłączeniowych
DN25-50
Głębokość zabudowy
800-3000 mm

Typ 04/07
Przedłużacz teleskopowy do zasuw przyłączeniowych
DN25-50
długość 450-700 do 1700-2900 mm

Typ 04/02
Przedłużacz sztywny do zasuw sieciowych
DN40-400
Głębokość zabudowy
800-3000 mm

Typ 04/04
Przedłużacz teleskopowy do zasuw sieciowych
DN50-600
długość 450-700 do 2850-5250 mm

Typ 04/F
Przedłużacz teleskopowy do zaworów kulowych
DN25-150
długość 450-700 do 2850-5250 mm

Typ 748/01
Opaska naprawcza jednoczęściowa
Stal nierdzewna AISI 304 / AISI 316
NBR

Typ 748/02
Opaska naprawcza dwuczęściowa
Stal nierdzewna AISI 304 / AISI 316
NBR

Typ 748/03
Opaska naprawcza trzyczęściowa
Stal nierdzewna AISI 304 / AISI 316
NBR / EPDM

Typ 79/B
Uszczelka do połączeń kołnierzowych
NBR DN50-800

OCZEKUJ NAS, ABY PRZEKRACZAĆ STANDARDY RYNKOWE STANDARDS

Dział R&D
W naszym dziale rozwoju w Danii gromadzone są pomysły i sugestie dotyczące nowych produktów, a istniejące produkty są stale modernizowane.

Używamy FEA (Analiza Elementów Skończonych) do optymalizacji wytrzymałości i geometrii naszych komponentów oraz analiz CFD (Computational Fluid Dynamics) w celu walidacji różnych projektów produktu przed utworzeniem fizycznych prototypów, co pozwala nam przewidywać konsekwencje w przypadkach, w których niemożliwe jest pełne testowanie fizycznych produktów.

Tworzymy własne urządzenia testowe i produkcyjne, a w naszym laboratorium przeprowadzamy dokładne testy prototypów i cyklu życia przed dopuszczeniem do produkcji. Nowe typy produktów są testowane w terenie we współpracy z użytkownikami końcowymi przed ostatecznym wprowadzeniem na rynek.

Certyfikowany zgodnie z ISO/TS 29001:2010
ISO / TS 29001 jest branżową normą dla przemysłu naftowego i gazowego opartą na ISO 9001, ale z bardziej rygorystycznymi wymogami dotyczącymi środków kontroli i zarządzania ryzykiem w takich kluczowych kwestiach, jak szkolenie personelu, identyfikowalność materiałów a uzyskane wyniki badań muszą być udokumentowane.

Ponadto posiadamy certyfikat ISO 14001, międzynarodowej normy zarządzania środowiskiem, oraz ISO 45001, międzynarodowej normy bezpieczeństwa i higieny pracy.

Expect... AVK
Naszą działalność opieramy na pięciu filarach: jakości, niezawodności, innowacyjności, zrównoważonym rozwoju i obsłudze klienta.

Ale musimy iść dalej, wyprzedzać potrzeby i oczekiwania naszych klientów.

„Expect…AVK" oznacza wyprzedzanie i przekraczanie standardów rynkowych. „Expect…AVK" oznacza nieustanne dążenie do zwiększenia korzyści dla klienta!

Aby ciągle przesuwać granice tego co rynek może od nas oczekiwać sformułowaliśmy osiem obietnic:,

WYMAGAJ DŁUGOTERMINOWEGO PARTNERSTWA
WYMAGAJ WYSOKIEJ JAKOŚCI NA KAŻDYM ETAPIE
WYMAGAJ TRWAŁYCH INNOWACJI
WYMAGAJ OSZCZĘDNOŚCI
WYMAGAJ ROZWIĄZAŃ NIE TYLKO PRODUKTÓW
WYMAGAJ GLOBALNYCH ROZWIĄZAŃ I LOKALNEGO ZAANGAŻOWANIA
WYMAGAJ SZYBKIEJ REAKCJI WYMAGAJ SKUTECZNOŚCI

Zobacz więcej na: www.avk.com.pl

35
UITRONDERLIJK
VERVUSER
60°

Broszura ma charakter poglądowy, produkty sprzedawane w Polsce mogą niekiedy różnić się od tutaj prezentowanych. Przed zamówieniem prosimy o kontakt z przedstawicielem AVK

AVK Armadan Sp. z o.o.
ul. Jakubowska 1
62-090 Pniewy

Tel.: +48 61 29 12 001
Fax: +48 61 29 12 033
avk@avk.com.pl
www.avk.com.pl

2020-07-06
Copyright©AVK Group A/S 2020

Expect ... AVK

MIX
Paper from responsible sources
FSC® C134689
FSC www.fsc.org

CO_2
CLIMATE NEUTRALIZED

NORDIC ECOLABEL
5041 0309
Printed matter