

# INFORMACJE TECHNICZNE - TESTY SZCZELNOŚCI

Testy szczelności zasuw klinowych  
Maksymalny moment obrotowy zamykania zasuw klinowych  
Jakość produkcji

## CIŚNIENIE PRÓBNE

### Zasuw klinowe/hydranty do wody

Próba szczelności wg DIN 3230 część 4 i BS 5163 - 1986

Korpus: Próba szczelności wodą 1,5 x PN (BS, DIN)  
2,0 x PN (AWWA C509)

Gniazdo klina: Próba szczelności wodą 1,1 x PN (BS)  
1,0 x PN (DIN, AWWA C509)

Próby szczelności gniazda klina są przeprowadzane po obu stronach klina i przy jednej stronie otwartej.

### Zasuw klinowe do gazu

Zgodnie z DIN 2470 część 1 i DIN 3230 część 5.

Produkt powinien wcześniej przejść próby szczelności jak zasuw do wody

Korpus: 0,5 bar powietrze (PG2, PG3)  
1,5 x PN woda (PG2, PG3)  
1,1 x PN powietrze (PG3)

Gniazdo klina: 0,5 bar powietrze (PG2, PG3)  
1,1 x PN powietrze (PG3)

Próby szczelności gniazda klina są przeprowadzane po obu stronach klina i przy jednej stronie otwartej.

### Moment obrotowy

Maksymalny moment obrotowy zamykania zasuw przy ciśnieniu nominalnym.

DN	Typy zasuw AVK		
	03	01 - 02 - 06 - 12 - 18 - 20 - 23 25 - 26 - 32 - 33 - 36 - 38	21-37
25	40		
32	45		
40	50	54	
50	50	54	175
65		75	200
80		75	250
100		110	300
125		110	
150		110	400
200		160	500
250		200	600
300		200	600
400		400	(typ21) 600

### JAKOŚĆ

Wszystkie produkty AVK są sprawdzane zgodnie z procedurami i opisami określonymi w „AVK QUALITY MANUAL”.

AVK posiada certyfikat ISO 9001/EN 29001.

