

# INFORMACJE TECHNICZNE - JAKOŚĆ MATERIAŁÓW

## Własności fizyczne podstawowych materiałów Rodzaje testów

### MATERIAŁY

	Wytrzymałość na rozciąganie	Granica plastyczności	Twardość wg Brinella	
<b>Żeliwo:</b>	Rm N/mm <sup>2</sup>	Re (0,2) N/mm <sup>2</sup>	HB	Wydłużenie %
Żeliwo szare GD-250 GG-25 wg DIN 1691-1664	250	-	200	-
Żeliwo sferoidalne SF-400 GGG-40 wg DIN 1693-1973	400	250	160	18
Żeliwo sferoidalne SF-500 GGG-50 wg DIN 1693-1973	500	350	190	7
Żeliwo sferoidalne SFP-500 GGG-50 wg DIN 1693-1973 Po emaliowaniu	450	300	160	17
<b>Stal nierdzewna:</b>	Rm N/mm <sup>2</sup>	Re (0,2) N/mm <sup>2</sup>	HB	Wydłużenie %
Standard Nr 1.4104 DIN X 12 CrMo S17 Skład chem.:	800 C 0,12% - S 0,2% - Cr 16,5% - Mo 0,25%	450	210	12
Standard Nr 1.4021 DIN X 20 Cr 13 Skład chem.:	800 C 0,2% - Cr 13%	450	210	16
Standard Nr 1.4301 DIN X 5 Cr Ni 189 Skład chem.:	600 C 0,07% - Si 1,0% - NB 2,0% - Cr 18,0% - Ni 10,0%	185	150	50
Standard Nr 1.4404 DIN X 2 Cr Ni Mo 17-12-2 Skład chem.:	700 C 0,03% - Cr 17,0% - Ni 12,0% - Mo 2,0%	200	215	40
<b>Mosiądz:</b>	Rm N/mm <sup>2</sup>	Re (0,2) N/mm <sup>2</sup>	HB	Wydłużenie %
Cz 132 BS 2872/2874 Odporny na korozję selektywną Skład chem.:	450 Cu 62% - Zn 36,2% - Pb 1,75% - As 0,06%	300	130	25
<b>Braź:</b>	Rm N/mm <sup>2</sup>	Re (0,2) N/mm <sup>2</sup>	HB	Wydłużenie %
DIN 1705 RG5 BS 1400-LG2-C Skład chem.:	240 Cu 85% - Zn 5% - PB 5% - Sn 5%	110	65	16
<b>Śruby:</b>	Rm N/mm <sup>2</sup>	Re (0,2) N/mm <sup>2</sup>	HB	Wydłużenie %
Stal nierdzewna A2	700	200	225	45