

Instrukcja montażu

PRODUKTY SUPA PLUS™

Zasuwy klinowe kielichowe Supa Plus™
Łączniki kielichowe Supa Plus™
Łączniki kołnierzowo-kielichowe Supa Plus™
do rur z PE oraz litego PVC.

01/70
621/10
623/10

Czynność 1 (przygotowanie rury PE/PVC)

Rurę należy uciąć pod kątem 90° do osi. W celu zapewnienia właściwego uszczelnienia, cięcie musi być wykonane z tolerancją ± 5 mm.

Jeżeli końcówka rury odkształca się na długości więcej niż 5 mm musi być ona wzmocniona. Dla rur PE80/PE100 AVK zaleca stosowanie wkładki wzmocniającej ze stali nierdzewnej typ 05.

Montaż wkładki wzmocniającej.

Wkładkę wzmocniającą o odpowiedniej wielkości należy umieścić wewnątrz rury tak aby krawędź wkładki zrównała się z końcówką rury.

We wkładkę wzmocniającą należy wbić załączony klin. Wystającą część klina należy odciąć piłką ręczną.

Czynność 2

Montaż: zasuw Supa Plus™, łączników rurowych i łączników kołnierzowo-kielichowych z pierścieniem wzmocniającym do rur PVC i PE 80/100.

Odpowiednio przygotowaną rurę należy wsunąć do gniazda Supa Plus. Minimalna wielkość wsunięcia wynosi: 50 mm dla średnic do DN200 włącznie i 100 mm dla średnic większych do DN300 włącznie. Maksymalna dopuszczalna odchyłka kątowa rury wynosi $\pm 3.5^\circ$.

Próba szczelności połączenia:

- wodą, pod ciśnieniem maksymalnym: 1,5 x PN (PN dla rury, maksymalnie 16 bar).

Uwaga:

Śruby połączenia Supa Plus™ należy dokręcać równomiernie, dokręcając przeciwległe śruby odpowiednim dla danej średnicy momentem z poniżej tabeli.

Momenty dokręcania śrub

Nm	Średnice rurociągu
60	DN32 / 40 mm do DN65 / 75 mm
110	DN80 / 90 mm to DN150 / 160 mm DN200 / 200 mm, PN 10 DN 200 / 225 mm, PN 10
140	DN200 / 200 mm, PN 16 DN200 / 225 mm, PN 16
160	DN250 / 250 mm to DN250 / 280 mm
200	DN300 / 315 mm

