

Instrukcja montażu i obsługi przepustnic centrycznych typ 75.
DN40 - DN2000

Ważne!

Przepustnice centryczne AVK typ 75, pod rygorem utraty gwarancji, należy montować:

- z dyskiem uchylonym o min. 10° - dla wszystkich średnic,
- z poziomą pozycją wałka dysku - powyżej średnicy DN 300. (rys.1)

Zaleca się montaż przepustnic do średnicy DN 300 w pozycji poziomej. (rys.1)

Jeżeli montaż przepustnicy z pionową pozycją wałka dysku, dla średnic powyżej DN 300, jest jedynym możliwym rozwiązaniem, należy przed zakupem urządzenia skontaktować się z przedstawicielem AVK.

Dopuszcza się montaż przepustnic, do średnicy DN 300, z pionową pozycją wałka dysku, jednakże montaż przepustnicy z poziomym położeniem wałka jest korzystniejszy, ze względu na:

- samooczyszczanie się przepustnicy, zapewniające długotrwałą bezawaryjną pracę,
- równomierne rozłożenie ciężaru dysku i wałka dysku na łożyskach,
- optymalne ułożenie dysku w stosunku do uszczelnienia obwodowego.

Jeżeli projektuje się zastosowanie przepustnic typ 75 do celów regulacyjnych, prosimy o kontakt z przedstawicielem AVK.

Uwagi ogólne.

Przepustnice AVK typ 75 są dwukierunkowymi przepustnicami odcinającymi i regulacyjnymi, o prostoliniowej charakterystyce przepływu.

Dla średnic od DN 500, przy jednoczesnych możliwych dużych różnicach ciśnień, możliwe jest zastosowanie przepustnic z integralnym by-passem na korpusie.

Przepustnice nadają się do montażu pomiędzy niemal wszystkimi typami kołnierzy płaskich i wypukłych, jednakże muszą być one wolne od zanieczyszczeń, zniekształceń i innych uszkodzeń.

Przy kołnierzach rozszerzających się, wg DIN 2642 część 1, tab.2, należy uważnie centrować przepustnicę przy użyciu osobnej uszczelki kołnierza.

Przy kołnierzach plastikowych zaleca się zastosowanie kołnierzy płaskich, a w przypadku kołnierzy wypukłych wypełnienie wolnej przestrzeni pomiędzy nimi, a przepustnicą.

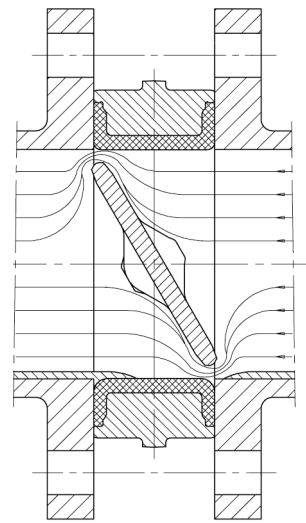
Przepustnice należy montować za pomocą śrub montażowych zgodnych z odpowiednią normą oraz wskazaniami producenta.

Podczas montażu należy unikać uszkodzenia powłoki antykorozyjnej przepustnicy, a powstałe uszkodzenia niezwłocznie uzupełnić.

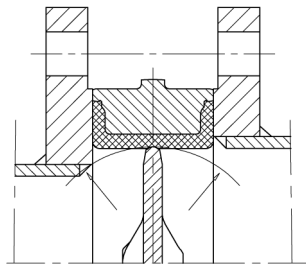
Należy stosować odpowiednio do sytuacji środki ostrożności oraz sprzęt i narzędzia.

Należy zwrócić szczególną uwagę, żeby kołnierze nie były poplamione olejami i smarami ropopochodnymi, na które nie jest odporna guma EPDM.

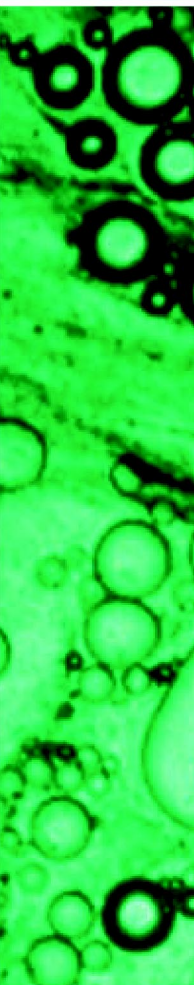
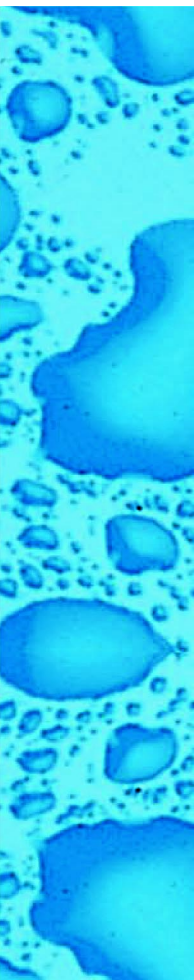
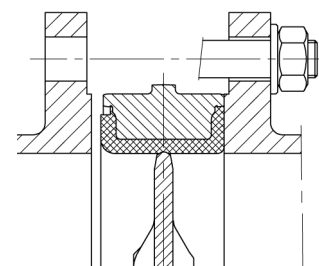
1)



2)



3)



**Instrukcja montażu i obsługi przepustnic centrycznych typ 75.
DN40 - DN2000****Centrowanie przepustnic podczas montażu.**

Typ międzykołnierzowy:

- dla średnic poniżej DN 350 - za pomocą śrub montażowych, wokół korpusu przepustnicy;
- dla średnic od DN 400 do DN 600 - za pomocą śrub montażowych i 4 otworów centrujących na korpusie przepustnicy;
- dla średnic powyżej DN 600 - za pomocą śrub montażowych i otworów przelotowych lub gwintowanych w kołnierzu przepustnicy.

Typ dwukołnierzowy:

- dla wszystkich średnic - za pomocą śrub montażowych i otworów w kołnierzach przepustnicy.

Ogólne zasady montażu.

Kierunek instalacji przepustnicy nie ma znaczenia, ponieważ ma ona konstrukcję zapewniającą szczelność i możliwość regulacji przepływu w obu kierunkach.

Rury, pomiędzy którymi montowana będzie przepustnica, muszą być ułożone współosiowo. Kołnierze rur muszą być prostopadłe do osi rur.

Nie należy stosować uszczelnień kołnierzy, ponieważ w procesie produkcji przepustnicy, są one nawulkanizowane na kołnierzach lub korpusach przepustnic.

Owiercenie kołnierzy rur musi odpowiadać owierceniom kołnierzy przepustnicy.

Średnica wewnętrzna rur musi umożliwiać swobodne poruszanie się dysku przepustnicy, co jest szczególnie ważne w przypadku zastosowania przepustnic międzykołnierzowych. (rys.2)

Śruby montażowe muszą być dokręcane naprzemianlegle, w celu równomiernego dociśnięcia kołnierzy i uszczelnienia połączenia. Powierzchnie kołnierzy przyłączanych rur lub urządzeń muszą stykać się na całym obwodzie z ogranicznikiem dystansowym, wyfrezowanym na korpusie lub kołnierzach instalowanej przepustnicy. (rys.3)

Nie wolno dopuścić do przegrzania okładziny przepustnicy, dlatego ewentualne zgrzewanie kołnierzy z rurą należy wykonać przed zainstalowaniem przepustnicy.

Czyszczenie i test ciśnieniowy rurociągu należy wykonać na otwartej przepustnicy. Maksymalne ciśnienie testowe $1,5 \times PN$. Należy stosować chemiczne środki czystości odpowiadające rodzajowi zastosowanych uszczelnień przepustnicy

Przechowywanie.

Przepustnice AVK typ 75 należy przechowywać w suchym, ciemnym i chłodnym miejscu.

Dysk przechowywanej przepustnicy powinien być uchylony o min. 10° .

Konserwacja.

W normalnych warunkach pracy, konserwacja przepustnicy jest zbędna i ogranicza się jedynie do okresowego sprawdzenia i ewentualnego dokręcenia śrub montażowych przepustnicy.

Części zamienne.

Przepustnice AVK typ 75 są zaprojektowane i produkowane w sposób zapewniający ich długotrwałe i bezawaryjne funkcjonowanie, dlatego też nie jest konieczne posiadanie jakichkolwiek części zamiennych.

Jeżeli jednak przepustnice, o średnicach do DN 300, będą zastosowane na mediach agresywnych i ściernych możliwe jest dostarczenie zamiennego nawulkanizowanego korpusu lub dysku przepustnicy.

Przy przepustnicach wyższych średnic możliwa jest jedynie wymiana całej przepustnicy.

Przy mediach ściernych i agresywnych należy zapewnić możliwie najniższą prędkość przepływu oraz unikać montażu przepustnic bezpośrednio na zakrętach rurociągu lub w ich pobliżu.

Modernizacja i wymiana napędów.

Montując napęd na przepustnicy oraz przeprowadzając jego regulację lub konserwację, należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń instrukcji obsługi jego producenta.

Podczas montażu napędu należy zwrócić uwagę, żeby sprzęgło napędu było dokładnie spasowane z trzpieniem przepustnicy. Dopuszczalny luz pomiędzy trzpieniem a sprzęgłem napędu wynosi 0,1 mm.

Zabrania się wbijania sprzęgła na trzpień przepustnicy, ponieważ może to doprowadzić do jej rozszczelnienia.

Podłączenie napędu do źródła energii elektrycznej może wykonać jedynie monter posiadający wymagane kwalifikacje i uprawnienia zawodowe.

Przed pierwszym uruchomieniem napędu należy sprawdzić, czy ustawiona wartość maksymalnego momentu obrotowego pracy urządzenia jest zgodna z zaleceniem producenta przepustnicy.

Podczas ustawiania położenia końcowych dysku należy sprawdzić ich zgodność z ustawieniami i wskazaniem napędu.

Pozycja zamknięta dysku pokrywa się dokładnie ze wzdużną, równoległą do kołnierzy, osią przekroju korpusu przepustnicy.